

OGÓLNE UWAGI:

1. NINIEJSZY RYSUNEK NALEŻY ROZPATRYWAĆ Z CAŁYM WŁOBRZĄDOWYM PROJEKTEM ARCHITEKTONICZNO-BUDOWANYM-KONSTRUKCYJNYM, KTOREGO JEST INTEGRALNĄ CZĘŚCIĄ.
2. WSKAZANE PRODUKTY NALEŻY ROZUMIEĆ JAKO KOMPLET NIEZBĘDNYCH ELEMENTÓW I DODATKÓW DO WŁAŚNEGO MONTAŻU ORAZ ICH POPRAWNEGO FUNKCJONOWANIA ZGODNE Z ZAŁOŻENIAMI PRODUCENTÓW.
3. WSZYSTKIE PRACE PRZYGOTOWAWCZE, PODSTAWOWE, WYKONCZENIOWE, UŻYTKOWE, EKSPLOATACYJNE I KONSERWACYJNE, ZWIĄZANE Z ZASTOSOWANIEM WSKAZANYCH PRODUKTÓW NALEŻY WYKONYWAĆ ZGODNE Z INSTRUKCJAMI, PROCEDURAMI I METODAMI WYMAGANYMI PRZEZ PRODUCENTÓW DANYCH PRODUKTÓW I POWINNY BYĆ PORÓWNIWANE ZARÓWNEM PRZED WYKONANIEM, JAKO I WŁAŚCIWYMI KARTAMI KATALOGOWYMI I INSTRUKCJAMI PRODUCENTÓW.
4. WSZYSTKIE PRACE NALEŻY WYKONYWAĆ ZGODNIE Z WŁAŚCIWYMI I AKTUALNYMI REGULACJAMI PRAWNYMI ORAZ NORMAMI I WYMAGANIAMI BEZPIECZEŃSTWA ORAZ ZGODNIE Z ZASADAMI SZTUKI BUDOWLANEJ.
5. WSZYSTKIE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE ORAZ INSTALACYJNE W PIERWSZEJ KOLEJNOŚCI ROZPATRYWAĆ WÓD PROJEKTÓW BRANŻOWYCH. EWENTUALNE UWAGI KORDYNACYJNE PRZEDSTAWIĆ NAZDZIÓRZOM AUTORSKIEMU PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT, NIE JEST DOPUSZCZALNE Prowadzenie prac w oparciu o dokumentację jednej branży bez spramienia ich odniesień do innych. Sprawdzenie należy przeprowadzić na samym początku prac.
6. WYMIARY PODANO W MM.
7. WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ I ZWERYFIKOWAĆ PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC. NALEŻY POKONFEROWAĆ PROJEKTANTA O ISTOTNYCH RÓŻNICACH WYMIAROWYCH.
8. W PRZYPADKU POJAŚNIEŃ, JEŚLI WĄTPLIWOSĆ INTERPRETACYJNYCH W PROJEKTOWANYCH RÓZKAZACH TECHNICZNYCH NALEŻY SKONSTATOWAĆ SIĘ Z AUTOREM OPINIACJĄ DLA JEDNOZNAČNEGO USTALENIA SPOSOBU ROZWIĄZANIA TECHNICZNEGO. W SPRAWACH NIEKONKREŚNIONYCH DOKUMENTACJA OŚWIADCZA:
  - WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWANO-MONTAŻOWYCH
  - NORMY POLSKIEGO KOMITETU NORMALIZACYJNEGO
  - INSTRUKCJE, WYTYCZNE, ŚWADECTWA DOPUSZCZENIA, ATESTY INSTYTUTU TECHNIKI BUDOWLANEJ
  - WZDELKE ZMIANY KTÓRE WYKONANCA ZDECYDUJE, SIĘ WPROWADZIĆ, WINNY BYĆ PRZEDSTAWIONE NAZDZIÓRZOM AUTORSKIEMU DO AKCEPTACJI
9. WARTUNKIEM KONECZNYM DO ZASTOSOWANIA ALTERNATYWNYCH ROZWIĄZAŃ JEST UZGODNIENIE ICH Z PRODUCENTEM ORAZ PRZEDŁOŻENIE PRZED KIEROWNIKI WZDELKICH PARAMETRÓW, TAK ABY NOWE ROZWIĄZANIA NIE POWODOWAŁY POGORSZENIA ŻADNYCH PARAMETRÓW JAKOSCIOWYCH.
10. WARTUNKIEM KONECZNYM DO ZASTOSOWANIA ALTERNATYWNYCH ROZWIĄZAŃ JEST UZGODNIENIE ICH Z PRODUCENTEM ORAZ PRZEDŁOŻENIE PRZED KIEROWNIKI WZDELKICH PARAMETRÓW, TAK ABY NOWE ROZWIĄZANIA NIE POWODOWAŁY POGORSZENIA ŻADNYCH PARAMETRÓW JAKOSCIOWYCH.
11. UMOŻLIWIĆ DOSTĘP DO ELEMENTÓW WYMAGAJĄCYCH OBSŁUGI.
12. KLASY PRZECIWPÓDŻAROWE NALEŻY MONTOWAĆ ZGODNIE Z APROBATAMI PRODUCENTA TYCH KLAP.
13. WSZYSTKIE PRZEDŁOŻY WOBEC KTÓRYCH ISTNIEJĄ WYMAGANIA ODPORNOŚĆ PRZECIWPÓDŻAROWEJ NALEŻY ZAŁOŻYĆ W PRZECIWPÓDŻAROWO ODPORNOŚĆ DO APROBATY PRODUCENTA IZOLACJA DLA UZYSKANIA ODPORNOŚCI KLASY EI.
14. PRZESŁA PRZEWODÓW PRZEZ PRZEGRODY NIE BĘDĄCE ODDZIELENIEM POŻAROWYM NALEŻY USZCZELNIĆ.
15. NA PRZEWODACH WENTYLACYJNYCH NALEŻY WYKONAĆ REWIZJE DO CZYSZCZENIA ZGODNIE Z OPISEM I WYMAGANIAMI ZAWARTYMI W WTNÓ JESZTY 5, COBRIT INSTAL.
16. PRZY PRZESŁACH KANAŁÓW WENTYLACYJNYCH PRZEZ DACH PRZESŁA USZCZELNIĆ I WYKONAĆ OBRÓBKI BLACHARSKIE.
17. WENTYLATORY DACHOWE MONTOWAĆ NA PODSTAWACH DACHOWYCH.

OTWORY REWIZYJNE

Między otworami rewizyjnymi nie powinny być zamontowane więcej niż dwa kolana o kącie większym niż 45°, a w przewodach poziomych odległość między otworami rewizyjnymi nie powinna być większa niż 10 m.

OTWÓR REWIZYJNY W KANAŁIE WENTYLACYJNYM (MIN. WYMIARY WG. TABELI PONIŻEJ):

UWAGA: Należy wykonać dla każdej rewizji w kanale wentylacyjnym otwór rewizyjny w suficie podwieszonym

Minimalne wymiary otworów rewizyjnych w przewodach o przekroju kołowym	
SREDNICA PRZEWODU	MINIMALNE WYMIARY OTWORU REWIZYJNEGO W ŚCIANCIE PRZEWODU
mm	mm
d	A B
200<=d<=315	300 100
315<=d<=500	400 200
>500	500 400
1)	600 500
1) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu.	

Minimalne wymiary otworów rewizyjnych w przewodach o przekroju prostokątnym	
WYMIAR BOKU PRZEWODU	MINIMALNE WYMIARY OTWORU REWIZYJNEGO W ŚCIANCIE PRZEWODU
mm	mm
a b	A B
<=200	300 100
200<=d<=500	400 200
>500	500 400
2)	600 500
1) wymiar boku przewodu, w którym wykonano otwór rewizyjny	
2) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu	

1) wymiar boku przewodu, w którym wykonano otwór rewizyjny

2) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

3) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

4) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

5) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

6) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

7) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

8) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

9) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

10) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

11) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

12) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

13) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

14) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

15) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

16) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

17) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

18) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

19) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

20) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

21) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

22) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

23) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

24) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

25) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

26) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

27) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

28) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

29) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

30) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

31) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

32) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

33) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

34) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

35) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

36) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

37) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

38) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

39) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

40) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

41) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

42) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

43) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

44) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

45) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

46) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

47) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

48) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

49) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

50) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

51) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

52) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

53) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

54) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

55) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

56) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

57) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

58) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

59) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

60) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

61) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

62) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

63) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

64) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

65) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

66) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

67) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

68) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

69) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

70) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

71) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

72) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

73) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

74) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

75) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

76) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

77) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

78) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

79) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

80) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

81) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

82) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

83) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

84) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

85) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

86) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

87) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

88) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

89) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

90) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

91) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

92) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

93) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

94) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

95) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

96) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

97) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

98) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

99) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

100) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

101) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

102) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

103) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

104) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

105) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

106) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

107) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

108) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

109) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

110) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

111) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

112) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

113) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

114) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

115) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

116) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

117) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

118) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

119) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

120) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

121) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

122) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

123) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

124) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

125) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

126) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

127) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

128) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

129) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

130) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

131) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

132) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

133) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

134) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

135) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

136) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

137) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

138) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

139) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

140) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

141) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

142) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

143) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

144) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

145) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

146) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

147) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

148) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

149) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

150) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

151) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

152) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

153) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

154) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

155) otwór rewizyjny jako wlot, gdy czyszczenie związane jest z wejściem do wnętrza przewodu

156) otwór rewizyjny jako wlot, gdy